



"НАУЧНОИЗСЛЕДОВАТЕЛСКИ СТРОИТЕЛЕН ИНСТИТУТ - НИСИ" ЕООД
ЛИЦЕ ЗА ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ

Разрешение на МРРБ № РОССП 07 от 15.09.2016 год.

Регистрационен номер 07 от регистъра на МРРБ

Република България, София 1618, бул. "Никола Петков" 86, тел: 028561082, факс: 029559638, e-mail: nisi@nisi.bg, web: www.nisi.bg

СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

№ 07–НУРВСПСРБ-25.9Б



Издава се на основание чл.14, ал.1 и/или ал.2 от Наредба № РД-02-20-1 от 05.02.2015 г. за условията и реда за влягане на строителни продукти в строежите на Република България (НУРВСПСРБ) на Министерството на регионалното развитие и благоустройството за строителните продукти:

**ТРЪБИ ОТ ПОЛИЕТИЛЕН ВИСОКА ПЛЪТНОСТ (РЕ-HD) РЕ100,
ЕДНОСЛОЙНИ, ПРЕДНАЗНАЧЕНИ ЗА ГАЗОСНАБДЯВАНЕ**

с търговска марка „Plastec“

групи тръби по размери: 1) $d_n < 75\text{mm}$, 2) $75\text{mm} \leq d_n \leq 250\text{mm}$, 3) $250\text{mm} \leq d_n \leq 710\text{mm}$

**в асортимент, работно налягане и размери, дадени в приложение 1
и деклариран показател съгласно приложение 2 на този сертификат**

пуснати на пазара от

„ПЛАСТЕК“ ООД

гр. Пловдив, ул. „Удроу Уилсън“ № 14

и произвеждани в

завод на „ПЛАСТЕК“ ООД, гр. Пловдив, ул. „Удроу Уилсън“ № 14

Този сертификат удостоверява, че продуктите са оценени съгласно

БДС EN 1555-1:2025, БДС EN 1555-2:2025

и съответстват на националните изисквания, определени в

т. 4 и т.5 от Приложение 2 към т.2 от Заповед № РД-02-14-1329 от 03.12.2015 г.

на министъра на регионалното развитие и благоустройството

Сертификатът отменя и заменя сертификат № 07–НУРВСПСРБ-25.9А, издаден за първи път на 29.08.2025 г., и остава валиден до **28.08.2028 г.** при условие че производителят осигурява постоянство на характеристиките на продуктите и условията на производството или производственият контрол не са изменени значително.

гл. ас. д-р инж. В.ВАСИЛЕВА
РЪКОВОДИТЕЛ на ЛОС

МАЯ КОСЕВА
УПРАВИТЕЛ на НИСИ



гр. София, 23.09.2026 г.

Към сертификата има две приложения от общо 2 стр., които са неразделна част от него.



АСОРТИМЕНТ, РАБОТНО НАЛЯГАНЕ и РАЗМЕРИ
на **тръби** от полиетилен висока плътност (PE-HD) **PE100** за газоснабдяване
с търговско наименование „**Plastec**“, произвеждани от „**ПЛАСТЕК**“ ООД,
включени в обхвата на сертификата

Асортимент	Серия тръби		Максимално работно налягане (MOP) (bar)	Номинален размер (mm)
	SDR	Коефициент на сигурност C		
Тръби от PE-HD (PE 100)	17	$\geq 2,0$	6	16, 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450, 500, 560, 630
	11	$\geq 2,0$	10	16, 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450, 500, 560, 630

продължава



ДЕКЛАРИРАНИ ПОКАЗАТЕЛИ

на **тръби** от полиетилен висока плътност (PE-HD) **PE 100** за газоснабдяване с търговско наименование „**Plastec**“, произвеждани от **ПЛАСТЕК ООД**, включени в обхвата на сертификата

Характеристика	Метод за изпитване	Показател		
		Група по размер 1 $d_n < 75 \text{ mm}$	Група по размер 2 $75 \leq d_n < 250 \text{ mm}$	Група по размер 3 $250 \leq d_n < 710 \text{ mm}$
Външен вид и цвят	BDS EN 1555-2	Оранжеви/Черни с оранжеви ивици	Оранжеви/Черни с оранжеви ивици	Оранжеви/Черни с оранжеви ивици
Геометрични характеристики, mm	БДС EN ISO 3126	Съответстват на граничните нива, съгласно таблица 1, 2 и 3 от БДС EN 1555-2	Съответстват на граничните нива, съгласно таблица 1, 2 и 3 от БДС EN 1555-2	Съответстват на граничните нива, съгласно таблица 1, 2 и 3 от БДС EN 1555-2
Хидростатична якост (80°C, 165 часа), h	БДС EN ISO 1167-1 БДС EN ISO 1167-2	Без разрушаване	Без разрушаване	Без разрушаване
Удължение при разрушаване, %	БДС EN ISO 6259-1 БДС EN ISO 6259-3	≥ 350	≥ 350	≥ 350
Устойчивост на бавно разпространение на пукнатини за PE 100 $e > 5 \text{ mm}$, 80°C (изпитване с нарез), h	БДС EN ISO 13479	≥ 500 без повреда	≥ 500 без повреда	≥ 500 без повреда
Устойчивост на бързо разпространение на пукнатини, bar*	БДС EN ISO 13477	NPD	NPD	NPD
Време до начало на окисляване (термична стабилност), min	БДС EN ISO 11357-6	> 20	> 20	> 20
Индекс на стопилка (MFR) на компаунд, по маса g/10 min	БДС EN ISO 1133-1	$(0,2 \leq \text{MFR} \leq 1,4)$	$(0,2 \leq \text{MFR} \leq 1,4)$	$(0,2 \leq \text{MFR} \leq 1,4)$
Индекс на стопилка (MFR) по маса g/10 min	БДС EN ISO 1133-1	Максимална разлика $\pm 20 \%$ между измерените стойности на MFR за партидата на суровината и тръбата (включително за всеки слой при коекструдираните тръби)	Максимална разлика $\pm 20 \%$ между измерените стойности на MFR за партидата на суровината и тръбата (включително за всеки слой при коекструдираните тръби)	Максимална разлика $\pm 20 \%$ между измерените стойности на MFR за партидата на суровината и тръбата (включително за всеки слой при коекструдираните тръби)
Надлъжно свиване (за тръби с дебелина на стената $\leq 16 \text{ mm}$), %	БДС EN ISO 2505	≤ 3	≤ 3	≤ 3
Реакция на огън **	БДС EN 13501-1	NPD	NPD	NPD

* Характеристиката се отнася за тръби с дебелина на стената по-голяма от дебелината на стената на тръбата, използвана за изпитване на бързо разпространение на пукнатини на компаунда.

**Характеристиката се изисква за тръби за промишлени канализационни системи за отвеждане на отпадни води, съдържащи леснозапалими или горими течности.

гл. ас. д-р инж. **В.ВАСИЛЕВА**
РЪКОВОДИТЕЛ на ЛОС

МАЯ КОСЕВА
УПРАВИТЕЛ на НИСИ

